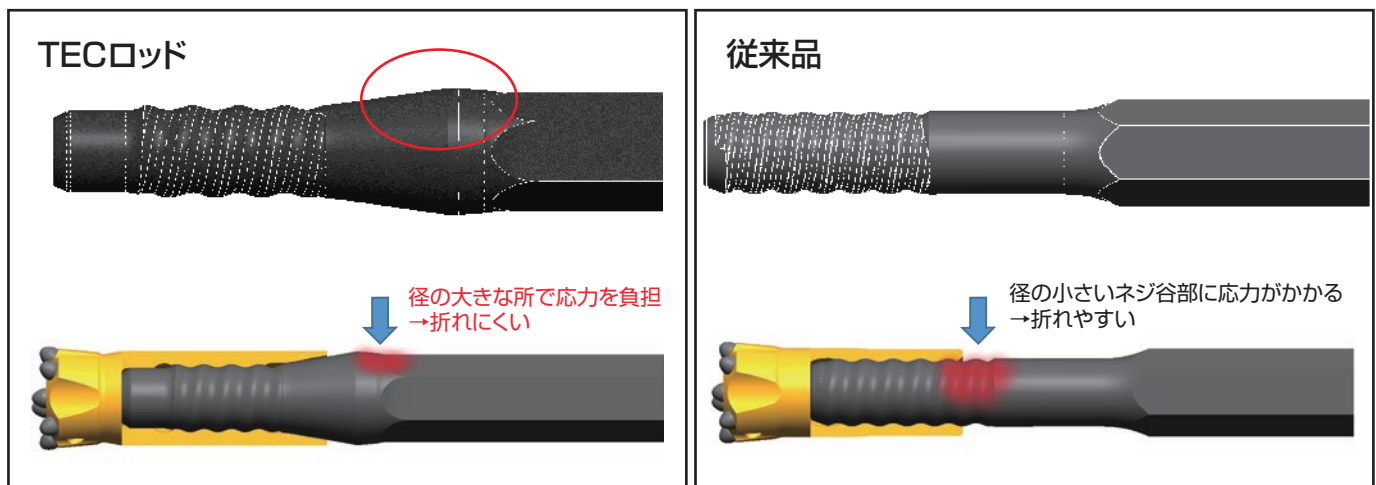


TEC ロッド

MMCリョウテックの建設工具TECロッドは、卓越した加工技術と独自のシミュレーション技術を駆使し、破碎帯などの地質に起きやすいタケノコ現象を大幅に抑制し、優れた安定性を発揮します。

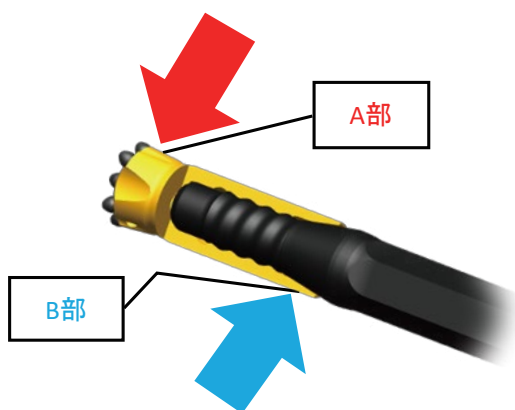
優れた安定性を実現

中継ぎロッドのネジ部後方に膨らみを設けて、高強度化を図ることによって、破碎帯などでのタケノコ及び曲がり現象を抑止します。



高能率穿孔を実現

A部に曲がりの応力が発生した場合(孔曲がり等)、同時にB部に応力が集中し従来品では、折損の原因につながります。TECロッドは、特徴的なネジ形状によってこの応力集中を抑制することで、穿孔時のネジ部の破損を抑止します。



タケノコ脱出及びテストの状況映像は、
YouTube にてご覧頂けます。

<https://youtu.be/7Q70XAO1moo>



MMCリョウテック株式会社

A Group Company of  MITSUBISHI MATERIALS

R32 (1 1/4") シリーズ <TECロッド用>

タイプ 09



ゲージ径		チップ数 × チップ径 (mm)		フラッシングホール数		重量 (Kg)	形状コード	在庫
(mm)	(in)	ゲージ	フェイス	サイド	フェイス			
45	1 3/4"	6×9	3×9	2	1	0.8	TA-32RTP45BB09Z	

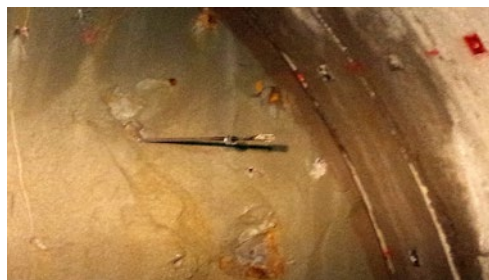
六角形中継ぎロッド

ネジ形式	外径		長さ (L)		重量 (Kg)	形状コード	在庫
	(mm)	(in)	(mm)	(ft/in)			
R32 - M38	35	1 3/8"	3700	12' 2"	29.4	EH35M38R32-3700TA	●
			4500	14' 9"	35.4	EH35M38R32-4500TA	●

●: 標準在庫品

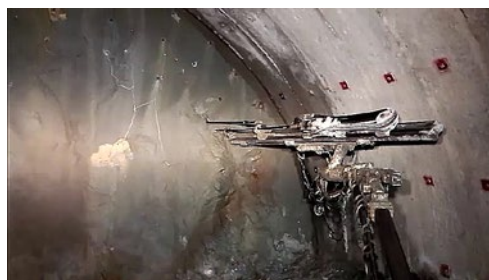
タケノコ現象とは・・・?

切羽穿孔時に穿孔した孔の崩壊、または、混在する岩盤の節理に、ビット及び中継ぎロッドが孔中に挟まれて回収できない様子。



タケノコ現象が発生した場合

切羽に穿孔工具が突き刺さった状態となり、他の作業が円滑に進まず、生産性が低下します。また発破作業完了まで工具の回収が出来ず、安全面にも不具合が懸念されます。



本製品はタケノコ現象の発生を抑制する事ができます。

MMCリョウテック株式会社

A Group Company of  MITSUBISHI MATERIALS

建設工具

東京オフィス (東日本エリア・海外担当)
〒130-0015 東京都墨田区横網1-6-1 国際ファッションセンタービル7階
【国内】TEL 03-5819-5263 【海外】TEL 03-5819-8723
FAX 03-5819-5259

大阪オフィス (西日本エリア担当)
〒530-6070 大阪府大阪市北区天満橋1-8-30 (OAPタワー28階)
TEL 06-6355-1053
FAX 06-6355-1057

<http://www.ryotec.co.jp/ja/>



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

